

ルミノデリコンHG

高耐候性メラミン樹脂系蛍光塗料

シンロイヒ株式会社



INNOVATORS OF COLOR AND LUMINESCENCE

SINLOIH

ルミノデリコンHG

高耐候性メラミン樹脂系蛍光塗料

ルミノデリコンHGは、蛍光顔料とメラミン・アルキド樹脂を主成分とし、優れた性能と塗装作業性を兼ね備えた、金属美装用焼付蛍光塗料です。

又、耐候性は従来の蛍光塗料を大幅にグレードアップ（当社比2～3倍）いたしました。

特 徴

- *ハイグレード蛍光顔料を使用しているため耐候性がよい。
- *一回塗りの塗膜厚が大きく肉持感がよくタレにくい。
- *焼付硬化により不溶不融の塗膜を形成し、傷つきにくく耐薬品性がよい。
- *付着性がよい。
- *専用クリヤー《ルミノデリコン オーバーレイ》をオーバーコートすることにより艶をだし、さらに耐候性をよくします。

用 途

- *金属一般
- *金属玩具

色

スカーレット、グリーン、レッド、オレンジ、レモン、イエロー、ピンク、ブルー

容 量

1 kg、4 kg、16kg

ルミノデリコン HG 塗膜等性能表

試験項目	試験結果	試験条件
膜厚	下塗 20~25 μ 中塗 60~80 μ 上塗 20~30 μ	
エリクセン値	3mm合格	JIS K 5400
耐衝撃性	50cm合格	JIS K 5400 デュポン式 D=1/2 W=500g
鉛筆引っかき値	F以上	JIS K 5400 手かき法
付着性	25/25	JIS K 5400 碁盤目テープ法 (2mm)
耐アルカリ性	200H異常なし	JIS K 5400 3%NaOH
エリクセン値	2.5mm合格	JIS K 5400
付着性	25/25	JIS K 5400 碁盤目テープ法 (2mm)
耐酸性	200H異常なし	JIS K 5400 5% H_2SO_4
エリクセン値	2.5mm合格	JIS K 5400
付着性	25/25	JIS K 5400 碁盤目テープ法 (2mm)
耐塩水噴霧性	100H剝離なし	JIS K 5400 Xカットセロテープ性
耐湿性	200H異常なし	JIS K 5400 50°C 98%以上

試験片の作製

鋼板 JIS G 3141 (0.6×70×150) (日本テストパネル株式会社製) にリン酸亜鉛系皮膜処理 (PB144) をする。

下塗 (※デリコン NPS # 240) を塗装、140°C にて 20 分焼付乾燥し、中塗 (ルミノデリコン HG 各色) を塗装、120°C にて 10 分仮焼付乾燥し、上塗 (ルミノデリコン オーバーレイ) を塗装、150°C にて 20 分焼付乾燥したものを試験片とする。

※印 大日本塗料株式会社の製品です。

法定表示

消防法

消防法登録商品名 SH 00642
第四類 第二石油類

労働安全衛生法

第二種有機溶剤含有物
キシレン 20~30%
1-ブタノール 5~10%

蛍光塗装（新設）

適用部位：

仕上げの種類	蛍光焼き付け塗料
塗装略号	—
素材の種類	鉄
旧塗膜の種類	—

シロイヒ株式会社
鎌倉市台2-19-12
Tel. 0467(43)2121

ルミノデリコンHG

1. 塗装場所 現地

2. 使用材料一覧表

	塗料名	商 品 名	希釈シンナー
1	高分子特殊変性エポキシ樹脂系下塗塗料	デリコンビックプラサフ#500 ※	デリコンビックプラサフ#500シンナー ※
2	アルキドメラミン樹脂塗料	ルミノデリコンHG	ルミノデリコンシンナー
3	アルキドメラミン樹脂塗料	ルミノデリコン オーバーレイ	ルミノデリコンシンナー

3. 塗装仕様

工 程	商 品 名	塗 回 数	色 相	混合比率 (重量比)	希釈率 (重量比)	塗装方法	標準使用量 (kg/m ² /回)	塗装間隔 (20℃)
素地調整	リン酸亜鉛系皮膜処理をする。							終了後
下塗り	デリコンビック プラサフ#500	1	白	—	60~80	吹き付け	0.05~0.07	120℃×20分
中塗り	ルミノデリコンHG	2	各色	—	30~40	吹き付け	0.13~0.15	120℃×10分 (仮焼き)
上塗り	ルミノデリコン オーバーレイ	1	—	—	30~40	吹き付け	0.12~0.13	150℃×20分

◇標準使用量は、被塗物の形状や、塗装方法・環境などによって増減することがあります。

※印は大日本塗料株式会社の製品です。

4. 塗装上の要点

- ①塗料は内容物が均一になるように攪拌して使用してください。
- ②シンナーを加えすぎないように注意してください。ダレたり薄膜となり耐久性の不足、剥離の原因になります。
- ③焼き付けを行う場合、塗装後必ず10~20分セッティングしてから所定の温度、時間で焼き付け乾燥してください。
- ④ルミノデリコンHGは耐候性を持続させる為2回塗り(乾燥膜厚80~90μm)を標準とします。
☆商品の使用に際してはカタログ、説明書などを参照ください。

5. 注意事項

- ①塗装場所の気温や被塗物温度が5℃以下、湿度85%以上又は換気が十分でなく結露が考えられる場合は、塗膜の乾燥過程で種々の欠陥を生じることがありますので、塗装を避けてください。
- ②塗装時や、塗料の扱いは換気を十分に行い、火気厳禁にしてください。