

ルミノVトップ

非黄変型ポリウレタン樹脂高級蛍光塗料

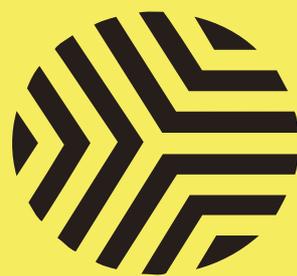


ISO9001 審査登録
シンロイヒ株式会社大船工場
JCQA-0427

シンロイヒ株式会社

INNOVATORS OF COLOR AND LUMINESCENCE

SINLOIHI



ルミノVトップ

非黄変型ポリウレタン樹脂高級蛍光塗料

ルミノVトップは特殊なイソシアネートとポリオールを使用したウレタン塗料ですから長期間の屋外暴露にも黄変、チョーキング等の欠点がなく光沢性に優れ（オーバーレイ塗装）、しかも速乾性にすぐれた塗料です。

1回の膜厚が大きく常温乾燥、焼付乾燥とも可能であり、また同一塗料の塗り重ねはWet on Wetによる塗り重ねにより、より短時間で可能です。（吹付け塗装のみ）

更に光沢保持性、耐汚染性等にすぐれていますので広範囲な用途に使用できます。

特 徴

- *一回塗りの膜厚が大きく、塗装効率がよい。
- *ラッカーと同等の速乾性を持っている。又、常温乾燥、焼付乾燥共可能。
- *肉持感がよく、タレにくい。
- *塗膜が硬く傷がつきにくく、耐汚性に優れている。
- *耐アルカリ性、耐酸性、耐ガソリン性、耐油性等の耐化学薬品性に優れている。
- *専用クリヤー《ルミノVトップ オーバーレイ》をオーバーコートすることにより光沢をだし、さらに耐候性をよくします。

用 途

車両関係の塗装、プラスチック塗装、軽・重金属塗装、弱電・重電機器関係の塗装、船舶関係の塗装、安全防災関係のマーキング塗装

色

スカーレット、グリーン、レッド、オレンジ、レモン、イエロー、ピンク、ブルー、ホワイト

注) ブルー、ホワイトにオーバーレイを塗ると、黄味に変色するのでご注意下さい。

容 量

1 kg、4 kg、16kg（いずれも主剤と硬化剤がセットになっています。）

塗料性状

項目	内		容
	ルミノVトップ主剤	ルミノVトップ オーバーレイ主剤	硬化剤
展色剤	アクリルポリオール樹脂	アクリルポリオール樹脂	イソシアネート樹脂
顔料	高耐候蛍光・一般有機顔料	—————	—————
容姿	二液性		
色相	9色	クリヤー	クリヤー
比重(20℃)	1.058	0.990	0.984
粘度(25℃)	65±5 KU	—————	—————
加熱残分	56±3%	39±3%	46±3%
引火点	24.5℃	26.5℃	28.0℃
発火点	420℃	420℃	380℃
危険物登録商品名	SH00342	SH00442	SH00542
危険物品名	第四類 第二石油類	第四類 第二石油類	第四類 第二石油類
危険等級	Ⅲ	Ⅲ	Ⅲ
有機溶剤区分	第二種有機溶剤含有物	第二種有機溶剤含有物	第二種有機溶剤含有物
有害物質	キシレン 30～40% 酢酸ブチル 5～10%	キシレン 30～40% 酢酸ブチル 10～20%	キシレン 20～30% 酢酸ブチル 10～20% イソシアネート ———

塗装基準

項目		ルミノVトップ	ルミノVトップ オーバーレイ
乾燥時間 (20℃)	指触	10～20分	10～20分
	硬化	3～4時間	3～4時間
	完全硬化	24時間	24時間
塗装間隔 (20℃)	最小	12時間	12時間
	最大	48時間	48時間
標準塗布量		0.26～0.30kg/m ² (2回塗)	0.12～0.13kg/m ² (1回塗)
標準塗膜厚		80～90μ (2回塗り)	25～30μ (1回塗)
塗装方法		エアスプレー	エアスプレー
混合比(重量比)		主剤：硬化剤=80：20	主剤：硬化剤=80：20
混合塗料熟成時間(20℃)		5～20分	5～20分
可使時間(20℃)		6時間	6時間

ルミノV トップ 塗装仕様書

■ 鉄 部

工 程	塗装回数	作 業 内 容	塗装間隔 20℃	塗布量 kg/m ² /回	塗膜厚 μ
1		サンドブラスト、またはこれと同等の処理を行い、錆、油脂、塵埃、水分等を除去して被塗面を清浄にし、直ちに塗装する。(ケレングレードは、S1S-Sa2.5以上とする)			
2	1	主剤70部、硬化剤30部を十分に混合攪拌し、20~30分熟成した後さらに※エポニックス#3100シンナーBで希釈し、塗装する。 希釈率 エアスプレー 15~30% (重量比)	16時間 以上 7日 以内	0.13~0.16	30
3	1~2	ポリベストパテに硬化剤を2% (重量比) 加え十分に混合した後ヘラ付けする。			
4		#150~#180耐水研磨紙にて水研ぎする。			
5	2	主剤80部、硬化剤20部の割合にて混合し、※Vトップシンナーで希釈し、十分攪拌後、塗装する。 希釈率 エアスプレー 30~50% (重量比)	12時間 以上 48時間 以内	0.10~0.13	25~35
6		#320~#400耐水研磨紙にて水研ぎする。			
4	2	主剤80部、硬化剤20部の割合にて混合し、ルミノVトップシンナーで希釈し、十分攪拌後、塗装する。 希釈率 エアスプレー 20~30% (重量比)	12時間 以上 48時間 以内	0.13~0.15	80~100
5	1	主剤80部、硬化剤20部の割合にて混合し、ルミノVトップシンナーで希釈し、十分攪拌後、塗装する。 希釈率 エアスプレー 15~20% (重量比)	12時間 以上 48時間 以内	0.12~0.13	20~30

※印 大日本塗料株式会社の製品です。



本社・大船工場 〒247 神奈川県鎌倉市台2-19-12
-8550 TEL (0467) 43-2121(代) FAX (0467) 45-4708

東京営業所 〒247 神奈川県鎌倉市台2-19-12
-8550 TEL (0467) 43-7755(代) FAX (0467) 43-3599

大阪営業所 〒554 大阪市此花区西九条6-1-124
-0012 TEL (06) 6466-6710(代) FAX (06) 6466-1051