

## ロイヒカラーネオ塗装仕様書

### 適用部位：鉄面

1.特長 素地調整後、下塗りに防錆力に優れた一液形変性エポキシ樹脂建築用さび止め塗料「ワンツーエポ」を塗装し、上塗りに視認性の優れたアルキド樹脂系蛍光塗料「ロイヒカラーネオ」を使用した仕様。

2. 塗装場所 現地

### 3. 使用材料一覧表

	塗料名	商品名	希釈シンナー
1	一液形変性エポキシ樹脂建築用さび止め塗料	ワンツーエポ	塗料用シンナーA又はイケメルシンナー#200
2	フタル酸樹脂エナメル	ハイメル	塗料用シンナー
3	アルキド樹脂系蛍光塗料	ロイヒカラーネオ	塗料用シンナー
4	アクリルアルキド樹脂系塗料	オーバーレイC	塗料用シンナー

### 4. 塗装仕様

工程	商品名	塗回数	色相	混合比率 (重量比)	希釈率 (重量比)	塗装方法	標準使用量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	塗装間隔 (20 )
素地調整	1. さび等は電動工具・手工具で除去する。 2. ゴミ・水分などをウエス等で拭き取り除去する。 3. 油脂分はシンナーで拭き取る。							乾燥後
下塗り	ワンツーエポ	1	ホワイト	—	5~10	刷毛	0.12~0.14	2時間以上 6ヶ月以内
					5~15	ローラー スプレー	0.34~0.36	
中塗り	ハイメル	1	3分艶白	—	5~10	刷毛	0.11~0.13	12時間以上 1ヶ月以内
					10~20	ローラー スプレー		
上塗り	ロイヒカラーネオ	2	各色	—	5~10	ローラー	0.13~0.15	2時間以上 7日以内
					20~30	刷毛 スプレー		
クリヤー	オーバーレイC	1	-	—	5~10	ローラー	0.11~0.13	4時間以上
					10~20	刷毛 スプレー		

標準使用量は、被塗物の形状や、塗装方法・環境などによって増減することがあります。  
 印は大日本塗料株式会社の製品です。

### 5. 塗装上の要点

シンナーを加え過ぎるとダレたり、薄膜で塗膜の早期劣化、剥離の原因などになります。シンナーは加え過ぎないように注意してください。  
 ロイヒカラーネオは、隠ぺい力が小さく下地の状態がそのまま仕上がりに影響いたしますので、被膜面への下塗り塗装は、綺麗に隠ぺいさせてください。  
 ロイヒカラーネオは、塗膜厚によって耐候性が著しく左右されるので、標準使用量で塗装して下さい(膜厚80~90μ)  
 商品の使用に際してはカタログ、説明書などを参照ください。

### 6. 注意事項

塗装場所の気温や被塗物温度が5以下、湿度85%以上又は換気が十分でなく結露が考えられる場合は、塗膜の乾燥過程で種々の欠陥を生じることがありますので、塗装を避けてください。  
 外部の塗装で降雨、降雪の恐れがある場合及び強風時は塗装を避けてください。  
 塗装時や、塗料の扱い時は換気を十分に行い、火気厳禁にしてください。