

ロイヒカラーネオ

高性能アルキド樹脂系蛍光塗料



ISO 9001 審査登録
シンロイヒ株式会社大船工場
JCQA-0427

シンロイヒ株式会社

INNOVATORS OF COLOR AND LUMINESCENCE
SINLOIHI

A stylized logo consisting of several parallel lines that curve and intersect to form a circular, geometric shape, resembling a modern 'S' or a similar symbol.

ロイヒカラーネオ

高性能アルキド樹脂系蛍光塗料

「ロイヒカラーネオ」は非水分散型アルキド樹脂ワニスと蛍光顔料を組み合わせた使いやすい蛍光塗料です。乾燥が速いため短時間で塗り重ねができ、臭気も弱く人体への刺激が少ない塗料用シンナー（ミネラルスピリット）で希釈できる弱溶剤型ですから、安全で塗装作業性に優れた蛍光塗料です。

蛍光塗料の鮮明な色彩は、安全防災手段としてなくてはならない色標示材料としてJIS Z 9103（安全色—般的事項）にも規定されています。

特に曇天、雨天、薄暮などの視界が比較的悪い条件では、蛍光色の視認効果は、すばらしい威力を発揮します。そのことから安全色彩効果を求められる、大型鋼構造物・港湾施設・橋梁・化学工場・その他マーキングなどに使用されます。

屋外で使用する場合には、塗膜保護・紫外線カット・光沢付与などに効果のある「オーバーレイC」をロイヒカラーネオの上塗りクリヤーとして必ずご使用ください。

特 長

- * 1回塗りの膜厚が大きく刷毛塗り、エアースプレー塗装などの作業性が良い。
- * 指触乾燥が早く、リコート性が優れているので刷毛目、刷毛ムラなど出にくい。
- * 肉持感がよく、たれにくい。
- * 弱溶剤型なので作業がしやすい。
- * スクリーン印刷にも使用できます。

用 途

- * 防災・安全標識・交通標識。
- * 広告宣伝関係……看板・ポスター・ウインド装飾など。
- * スポーツ・レジャー関係……ボード・釣具・レジャーランド設備など
- * おもちゃ・雑貨・文字盤・指針など。

色

- ① スカーレット、②グリーン、③レッド、④オレンジ、⑤レモン、⑥イエロー、⑦ピンク、⑧ブルー、⑨ホワイト、⑩ローズ、⑪マゼンタ

注) ブルー、ホワイトは、耐候性が劣るので屋外使用は、避けてください。又ブルー、ホワイトにオーバーレイCを塗ると、黄味に変色するのでご注意ください。刷毛、ローラー塗装の場合、被塗物の形状等により、刷毛ムラが出易い場合がありますので、状況に合った塗装方法にて塗装してください。

容 量

1kg、4kg、16kg

塗装性状

項目	内 容	
	ロイヒカラーネオ	オーバーレイC
樹脂	非分散型アルキド樹脂	アルキド樹脂
顔料	蛍光顔料	————
容姿	1液性	1液性
色相	各色（11色）	クリアー（透明淡黄色）
比重（20℃）	1.06	0.93
粘度（25℃）	107±5KU	60±5KU
加熱残分	70±3%	35±3%
引火点	41.0℃	27.0℃
発火点	245.0℃	529.0℃
危険物登録商品名	SH00100	SH02742
危険物品名	非危険物 指定可燃物	第四類 第二石油類
有機溶剤区分	第三種有機溶剤含有物	第二種有機溶剤含有物
有害物質	————	キシレン 40～50%

塗装基準

項目		ロイヒカラーネオ	オーバーレイC
乾燥時間 (20℃)	指 触	30分	45分
	半硬化	2時間	4時間
塗装間隔 (20℃)	最 小	2時間	4時間
	最 大	1ヶ月	1ヶ月
標準塗布量		0.26～0.30kg/m ² （2回塗り）	0.11～0.13kg/m ²
標準塗膜厚		80～90μ（2回塗り）	25～30μ
塗装方法		刷毛、吹付、エアレス、ローラー、他	
希釈剤		塗料用シンナー	

ロイヒカラーネオ塗装仕様書

■ 適用部位：鉄面

1. 特 長 素地調整後、下塗りに防錆力に優れた一液変性エポキシ樹脂建築用さび止め塗料「ワンツーエポ」を塗装し、上塗りに視認性の優れたアルキド樹脂系蛍光塗料「ロイヒカラーネオ」を使用した仕様。

2. 塗装場所 現 地

3. 使用材料一覧表

	塗 料 名	商 品 名	希釈シンナー
1	一液変性エポキシ樹脂建築用さび止め塗料	ワンツーエポ ※	塗料用シナー-A又はHメルシナー-#200 ※
2	フタル酸樹脂エナメル	ハイメル ※	塗料用シンナー
3	アルキド樹脂系蛍光塗料	ロイヒカラーネオ	塗料用シンナー
4	アクリルアルキド樹脂系塗料	オーバーレイC	塗料用シンナー

※印は大日本塗料株式会社の製品です。

4. 塗装仕様

工 程	商 品 名	塗 回 数	色 相	混合比率 (重量比)	希釈率 (重量比)	塗 装 方 法	標準使用量 (kg/m ² /回)	塗 装 間 隔 (20℃)
素地調整	1. さび等は電動工具・手工具で除去する。 2. ゴミ・水分などをウエス等で拭き取り除去する。 3. 油脂分はシンナーで拭き取る。							乾燥後
下 塗 り	ワンツーエポ	1	ホホワイト	—	5~10	刷 毛	0.12~0.14	12時間以上 6ヶ月以内
					5~15	ローラー スプレー	0.34~0.36	
中 塗 り	ハイメル	1	3分艶白	—	5~10	刷 毛	0.11~0.13	12時間以上 1ヶ月以内
					10~20	ローラー スプレー		
上 塗 り	ロイヒカラーネオ	2	各 色	—	5~10	刷 毛	0.13~0.15	2時間以上 7日以内
					20~30	ローラー スプレー		
ク リ ヤ ー	オーバーレイC	1	-	—	5~10	刷 毛	0.11~0.13	4時間以上
					10~20	ローラー スプレー		

◆標準使用量は、被塗物の形状や、塗装方法・環境などによって増減することがあります。

5. 塗装上の要点

- ①シンナーを加え過ぎるとダレたり、薄膜で塗膜の早期劣化、剥離の原因などになります。シンナーは加え過ぎないように注意してください。
- ②ロイヒカラーネオは、隠ぺい力が小さく下地の状態がそのまま仕上がりに影響いたしますので、被膜面への下塗り塗装は、綺麗に隠ぺいさせてください。
- ③ロイヒカラーネオは、塗膜厚によって耐候性が著しく左右されるので、標準使用量で塗装して下さい(膜厚80~90μ)

◆商品の使用に際してはカタログ、説明書などを参照ください。

6. 注意事項

- ①塗装場所の気温や被塗物温度が5℃以下、湿度85%以上又は換気が十分でなく結露が考えられる場合は、塗膜の乾燥過程で種々の欠陥を生じることがありますので、塗装を避けてください。
- ②外部の塗装で降雨、降雪の恐れがある場合及び強風時は塗装を避けてください。
- ③塗装時や、塗料の扱いは換気を十分に行い、火気厳禁にしてください。

ロイヒカラーネオ塗装仕様書

■ 適用部位：コンクリート面

1. 特 長 素地調整後、下塗りと中塗りに耐久性に優れるアクリル樹脂系非水分散形塗料「ビルデック」を塗装し、上塗りに視認性の優れたアルキド樹脂系蛍光塗料「ロイヒカラーネオ」を使用した仕様。

2. 塗装場所 現 地

3. 使用材料一覧表

	塗 料 名	商 品 名	希釈シンナー
1	アクリル樹脂系非水分散形塗料	ビルデック ※	塗料用シンナー
2	アルキド樹脂系蛍光塗料	ロイヒカラーネオ	塗料用シンナー
3	アクリルアルキド樹脂系塗料	オーバーレイC	塗料用シンナー

※印は大日本塗料株式会社の製品です。

4. 塗装仕様

工 程	商 品 名	塗 回 数	色 相	混合比率 (重量比)	希釈率 (重量比)	塗 装 方 法	標準使用量 (kg/m ² /回)	塗 装 間 隔 (20℃)
素地調整	ゴミ、油脂分などの付着物をサンドペーパー、ウエス、シンナーなどで除去し、乾燥した清浄な面とする。							乾燥後 2時間以上 1ヶ月以内 2時間以上 1ヶ月以内 2時間以上 7日以内 4時間以上
下 塗 り	ビルデック	1	白	—	20~30 30~50	刷 毛 ローラー スプレー	0.11~0.13	
中 塗 り	ビルデック	1	白	—	5~15 20~30	刷 毛 ローラー スプレー	0.10~0.13	
上 塗 り	ロイヒカラーネオ	2	各 色	—	5~10 20~30	刷 毛 ローラー スプレー	0.13~0.15	
ク リ ャ ー	オーバーレイC	1	-	—	5~10 10~20	刷 毛 ローラー スプレー	0.11~0.13	

◆標準使用量は、被塗物の形状や、塗装方法・環境などによって増減することがあります。

5. 塗装上の要点

- ①シンナー等を加え過ぎないように注意してください。ダレたり薄膜となり耐久性の不足、剥離の原因になります。
 - ②下塗りの塗装は、被膜面を綺麗に隠ぺいさせてください。
ロイヒカラーネオは、隠ぺい力が小さいため下地の状態がそのまま仕上がりに影響いたします。
 - ③ロイヒカラーネオは、塗膜厚によって耐候性が著しく左右されます。
標準膜厚（80~90μ）に、仕上げて下さい。
- ◆商品の使用に際してはカタログ、説明書などを参照ください。

6. 注意事項

- ①塗装場所の気温や被塗物温度が5℃以下、湿度85%以上、又は換気が十分でなく結露が考えられる場合は、塗膜の乾燥過程で種々の欠陥を生じることがありますので、塗装を避けてください。
- ②外部の塗装で降雨、降雪の恐れがある場合及び強風時は塗装を避けてください。
- ③塗装時や、塗料の扱いは換気を十分に行い、火気厳禁にしてください。
- ④新しいコンクリートに塗装するときは、一般に2~3週間以上経過させ、十分に乾燥させてください。
(表面アルカリ度 pH10.0以下、含水率 10%以下)



本社・大船工場 〒247 神奈川県鎌倉市台2-19-12
-8550 TEL (0467) 43-2121(代) FAX (0467) 45-4708

東京営業所 〒247 神奈川県鎌倉市台2-19-12
-8550 TEL (0467) 43-7755(代) FAX (0467) 43-3599

大阪営業所 〒554 大阪市此花区西九条6-1-124
-0012 TEL (06) 6466-6710(代) FAX (06) 6466-1051