

ルミノデリコンHG

高耐候性メラミン樹脂系蛍光塗料



シンロイヒ株式会社

INNOVATORS OF COLOR AND LUMINESCENCE
SINLOIHI



ルミノデリコンHG

高耐候性メラミン樹脂系蛍光塗料

ルミノデリコンHGは、蛍光顔料とメラミン・アルキド樹脂を主成分とし、優れた性能と塗装作業性を兼ね備えた、金属美装用焼付蛍光塗料です。

又、耐候性は従来の蛍光塗料を大幅にグレードアップ（当社比2～3倍）いたしました。

特 徴

- *ハイグレード蛍光顔料を使用しているため耐候性がよい。
- *一回塗りの塗膜厚が大きく肉持感がよくタレにくい。
- *焼付硬化により不溶不融の塗膜を形成し、傷つきにくく耐薬品性がよい。
- *付着性がよい。
- *専用クリヤー《ルミノデリコン オーバーレイ》をオーバーコートすることにより艶をだし、さらに耐候性をよくします。

用 途

- *金属一般
- *金属玩具

色

スカーレット、グリーン、レッド、オレンジ、レモン、イエロー、ピンク、ブルー

容 量

1 kg、4 kg、16kg

ルミノデリコン HG 塗膜等性能表

試験項目	試験結果	試験条件
膜厚	下塗 20~25 μ 中塗 60~80 μ 上塗 20~30 μ	
エリクセン値	3mm合格	JIS K 5400
耐衝撃性	50cm合格	JIS K 5400 デュボン式 D=1/2 W=500g
鉛筆引っかき値	F以上	JIS K 5400 手かき法
付着性	25/25	JIS K 5400 碁盤目テープ法 (2mm)
耐アルカリ性	200H異常なし	JIS K 5400 3%NaOH
エリクセン値	2.5mm合格	JIS K 5400
付着性	25/25	JIS K 5400 碁盤目テープ法 (2mm)
耐酸性	200H異常なし	JIS K 5400 5% H_2SO_4
エリクセン値	2.5mm合格	JIS K 5400
付着性	25/25	JIS K 5400 碁盤目テープ法 (2mm)
耐塩水噴霧性	100H剥離なし	JIS K 5400 Xカットセロテープ性
耐湿性	200H異常なし	JIS K 5400 50°C 98%以上

試験片の作製

鋼板 JIS G 3141 (0.6×70×150) (日本テストパネル株式会社製) にリン酸亜鉛系皮膜処理 (PB144) をする。

下塗 (※デリコン NPS #240) を塗装、140°Cにて20分焼付乾燥し、中塗 (ルミノデリコン HG 各色) を塗装、120°Cにて10分仮焼付乾燥し、上塗 (ルミノデリコン オーバーレイ) を塗装、150°Cにて20分焼付乾燥したものを試験片とする。

※印 大日本塗料株式会社の製品です。

法定表示

消防法

消防法登録商品名 SH 00642
第四類 第二石油類

労働安全衛生法

第二種有機溶剤含有物
キシレン 20~30%
1-ブタノール 5~10%

ルミノ デリコン HG 塗装仕様書

■ 鉄 部

工 程	塗装回数	作 業 内 容	焼付条件	塗布量 kg/m ² /回	塗膜厚 μ
1 素地調整		リン酸亜鉛系皮膜処理をする。			
2 下白塗装 (※デリコン NPS#240白 又は 蛍光と同系色)	1	※デリコンシンナーで希釈し、吹付け塗装する。 セッティング後、焼付乾燥する。 希釈率 40~50% (重量比)	140℃ 20分	0.13~0.15	25~30
3 蛍光塗装 (ルミノデリコンHG 各色)	2	ルミノデリコンシンナーで希釈し、吹付け塗装する。 セッティング後、焼付乾燥する。 希釈率 30~40% (重量比)	(仮焼) 120℃ 10分	0.13~0.15	80~90
4 クリヤー塗装 (ルミノデリコン オーバーレイ)	1	ルミノデリコンシンナーで希釈し、吹付け塗装する。 セッティング後、焼付乾燥する。 希釈率 30~40% (重量比)	150℃ 20分	0.12~0.13	20~25

※印 大日本塗料株式会社の製品です。

塗装上の注意事項

1. 下塗り塗装は、被塗面を綺麗に隠ぺいさせて下さい。
2. 焼付けを行う場合は、塗装後必ず10~20分以上セッティングしてから所定の温度、時間で焼付乾燥して下さい。
3. ルミノデリコン HG は、着色力と耐候性を保持させるために二回塗り (乾燥膜厚80~90μ) を標準とします。



本社・大船工場 〒247 神奈川県鎌倉市台2-19-12
-8550 TEL (0467) 43-2121(代) FAX (0467) 45-4708

東京営業所 〒247 神奈川県鎌倉市台2-19-12
-8550 TEL (0467) 43-7755(代) FAX (0467) 43-3599

大阪営業所 〒554 大阪市此花区西九条6-1-124
-0012 TEL (06) 6466-6710(代) FAX (06) 6466-1051